

- · Potência de 1,5 kW
- · Capacidades de 50 | a 120 |
- · Resistência embainhada
- · Controlo de temperatura grau a grau até 75°C
- · Ligações hidráulicas a 1/2"
- · Cuba em aço vitrificado
- · Isolamento em espuma de poliuretano de densidade de 32 mm, sem CFC
- · Display com light-ring que indica a disponibilidade de A.Q.S.
- · Barra de montagem que permite uma fácil reposição

- · Acessórios de montagem incluídos
- Design compacto
- · Instalação reversível (horizontal ou vertical)
- · 7 anos de garantia na cuba*
- Dimensões/Peso (vazio): 50 l: 875x469x278; 27,3 kg 70 l: 1015x469x278; 31,7 kg 80 l: 787x569x317; 29,6 kg 100 l: 902x569x317; 34,1 kg 120 l: 1087x569x317; 40,4 kg



* Garantia comercial para a cuba extensível a 7 anos em material. Deslocação e mão-de-obra não incluídos. Obrigatório o cumprimento dos requisitos de instalação e utilização incluídos no respetivo manual (ex. verificação do ânodo e qualidade da água) e o registo do equipamento no site Vulcano. Para mais informações consulte o nosso site www.vulcano.pt.

A classificação indica a eficiência energética de um produto específico. A classificação para outros produtos da série pode eventualmente diferir.











