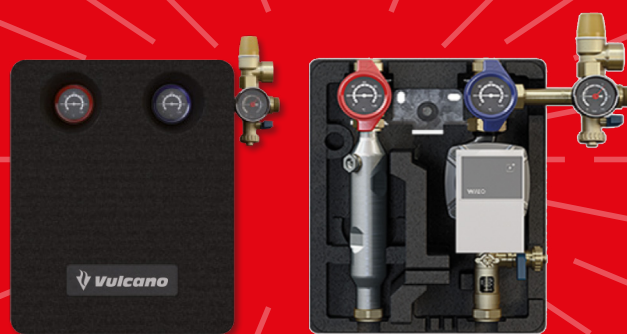


Ficha Técnica

Circuladores Solares

AGS 10-2, 20-2 e 50-2



Principais características

- Os grupos de circulação solar AGS num sistema solar térmico destinam-se à produção de água quente e/ou ao apoio do aquecimento central
- Incorporam todos os elementos necessários ao circuito primário de captação solar: bomba, torneiras de corte, termómetros, válvulas anti-retorno, caudalímetro, válvula de segurança e ligação de saída para o vaso de expansão
- Operam em exclusivo com misturas de propilenoglicol e água (fluido solar L ou LS). Não são considerados outros tipos de fluido
- Facilidade de regulação do caudal de circulação do circuito primário
- Estrutura em espuma de poliuretano injetado, rígida e de fácil instalação
- Facilidade de instalação e montagem

Descrição geral e aplicabilidade

Os grupos de circulação solar AGS da Vulcano foram concebidos especialmente para facilitar a instalação e a sua integração num sistema solar, quer seja individual, quer coletivo.

Incorpora todos os elementos necessários ao circuito primário de captação solar. Estes elementos estão embutidos numa estrutura de espuma de poliuretano injetado, rígida, de modo a absorver impactos e a proteger os elementos incorporados no seu interior.

Fácil instalação e montagem, sendo apenas necessário fazer a ligação da tubagem de ida e retorno aos coletores solares - permutador, assim como a ligação ao vaso de expansão.

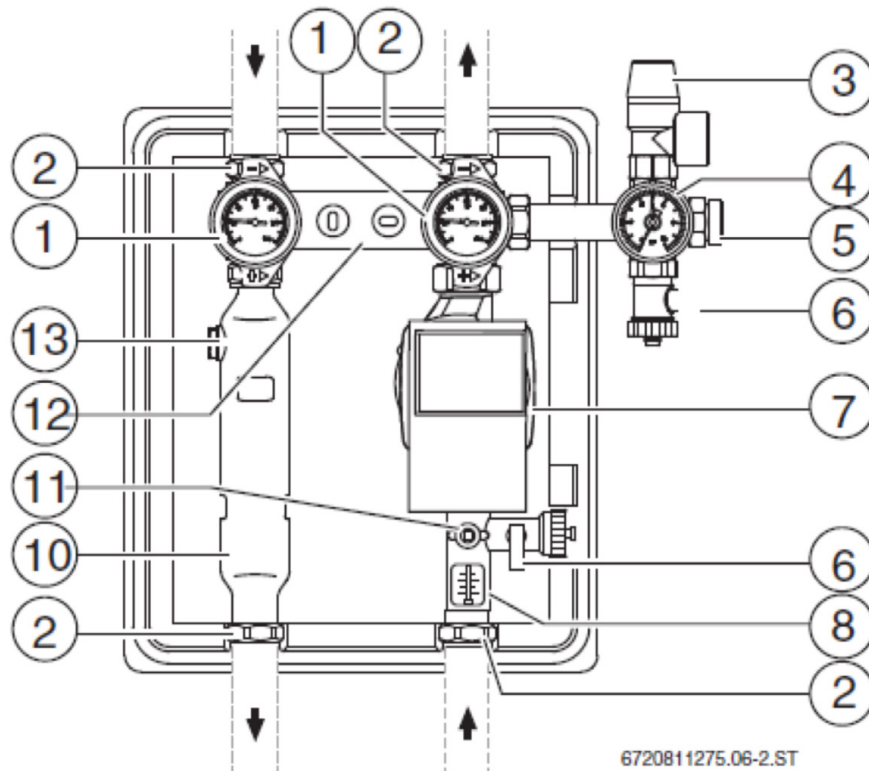
Permite a leitura fácil das temperaturas do circuito solar nos termómetros de ida e retorno.

Favorece a eliminação de ar quando se utiliza uma bomba de enchimento automático.



Dados técnicos

Componentes e ligações



1 - Válvula de esfera com termómetro (vermelho = impulsão, azul = retorno) e válvula de retenção integrada (posição 0° = operacional, 45° = abrir manualmente)

2 - União roscada do anel de fixação

3 - Válvula de segurança

4 - Manómetro

5 - Peça de ligação para vaso de expansão

6 - Torneira de enchimento e drenagem

7 - Bomba de alto rendimento (com cabo de alimentação e cabo do sensor)

8 - Caudalímetro, modelo A

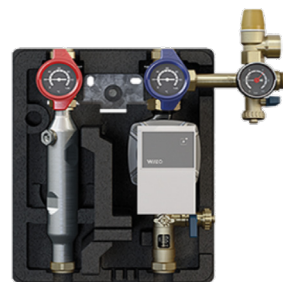
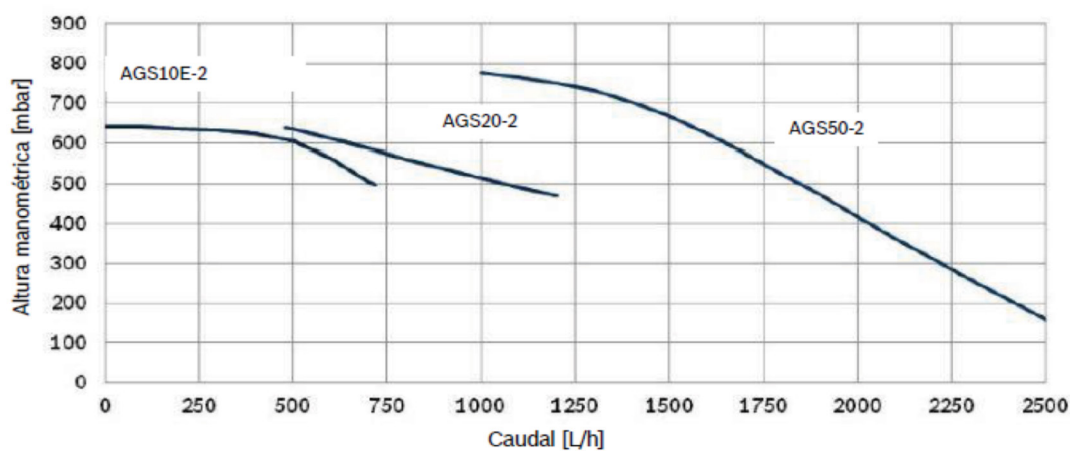
10 - Separador de ar

11 - Válvula de regulação/de corte

12 - Suporte para fixação na parede

13 - Purga

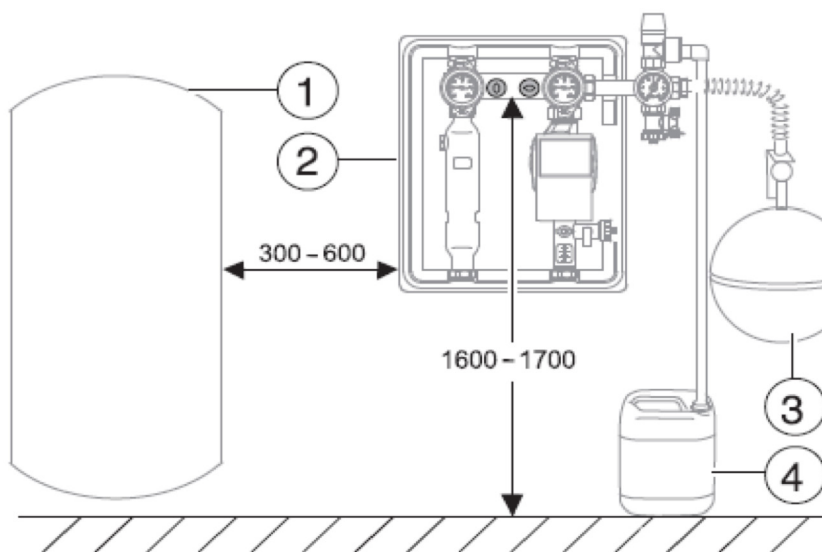
Curvas dos grupos de circulação



	AGS 10-2	AGS 20-2	AGS 50-2
Número de coletores*	1-10	11-20	21-50
Caudal, lts/h	1-720	480-1200	1000-2500
Temperatura permitida, °C	avanço: 130 °C retorno: 110 °C	avanço: 130 °C retorno: 110 °C	avanço: 130 °C retorno: 110 °C
Ligação válvula de segurança, mm	22	22	28
Ligações hidráulicas (uniões roscadas), mm	15/22	22	28
Ligação vaso expansão, mm	22	22	28
Pressão de acionamento da válvula de segurança, bar	6		
Tensão da rede	230 V AC, 50-60Hz		
Consumo máx. de corrente da bomba, A	0,4A /EEI ≤0,2	0,7A /EEI ≤0,2	1A /EEI ≤0,23
Dimensões (A x L x P):	353 x 284 x 248 mm	353 x 284 x 248 mm	403 x 284 x 248 mm

*Confirmar sempre a relação caudal/perda de carga de cada instalação.

Atravancamentos (mm)



1 - Acumulador solar

2 - Grupo de circulação (AGS)

3 - Vaso de expansão

4 - Recipiente de recolha

Tugabem:

- Efetuar a ligação das tubagens à terra
- Colocar uma abraçadeira de ligação à terra no tubo de avanço e de retorno (em qualquer posição).
- Ligar as abraçadeiras de ligação à terra equipotencial, através do cabo de equipotencial NYM (de, pelo menos, 6 mm²).

Comprimento de tubagem simples	Número de coletores			
	2 a 5	6 a 10	11 a 15	16 a 20
0 a 6 m	Ø 15 mm (DN12)*	Ø 18 mm (DN15)**	Ø 22 mm (DN20)	Ø 22 mm (DN20)
7 a 10 m	Ø 15 mm (DN12)*	Ø 22 mm (DN20)	Ø 22 mm (DN20)	Ø 28 mm (DN25)
11 a 15 m	Ø 15 mm (DN12)*	Ø 22 mm (DN20)	Ø 28 mm (DN25)	Ø 28 mm (DN25)
16 a 20 m	Ø 18 mm (DN15)**	Ø 22 mm (DN20)	Ø 28 mm (DN25)	Ø 28 mm (DN25)
21 a 25 m	Ø 18 mm (DN15)**	Ø 28 mm (DN25)	Ø 28 mm (DN25)	Ø 35 mm (DN32)

*Por exemplo, tubo duplo solar 15 (cobre).

**Alternativamente, tubo duplo solar DN20 (aço inoxidável).